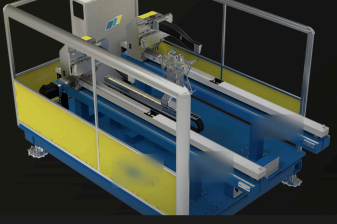


SE-Twin Stack Kalıp IML Robotu

Stack (kat) kalıplar için: 2×6 ve 2×8 kavite, iki yüzü plakla, tek girişte iki kalıp yüzü.



2,6 s
KURU ÇEVİRİM

1,0 s
MÜDAHALE

2×6 / 2×8
KAVİTE

350-650 t
IMM TONAJI

SE-Twin, stack kalıbın iki ayrım yüzüne aynı anda giren çift yüzü plakasıyla kavite başına yatırımı yarıya indirir; 350-650 t makinelerde 2,6 saniyelik çevrimde 16 kap üretir.

Öne çıkan özellikler

- Çift yüzü dikey plaka:** Her iki ayrım yüzüne dönük çekirdek ve tutucular; tek girişte 2×8 kavite.
- Servo ana eksen, 1,0 s müdahale:** Yatay ana eksen kalıp aralığına yandan girer; tek girişte ürünleri alır ve yeni etiketleri kaviteye bırakır.
- İki bağımsız LM-8 magazin:** Her kavite için ayrı kaset; hızlı değişim, seviye sensörü ve çift etiket kontrolü.
- İki kanallı elektrostatik yükleme:** Etiket kavite duvarına statik yükü tutunur; kayma ve katlanma önlenir, vakum yalnız taşımada kullanılır.
- KEBA KeMotion kontrol, 15" HMI:** Açık mimari kontrolör; reçete hafızası, adım adım öğretme ve Euromap 67 ile IMM senkronizasyonu.
- Uzaktan erişim ve OPC UA:** VPN üzerinden HMI ekran paylaşımı ve log analizi; MES/ERP için OPC UA veri noktaları.
- Vakum izleme:** Her kavitede vakum sensörü; eksik etiket ya da ürün anında algılanır, çevrim güvenli durdurulur.
- 30 dakikada ürün değişimi:** Hızlı bağlantılı EOAT, kaset değişimi ve reçete çağırma ile yeni ürüne geçiş yarım saatin altında.

Standart teslimat kapsamı

- ☒ Robot şasesi ve servo eksenler: X/Y/Z servo, enerji zinciri, koruma kabini
- ☒ Ürüne özel EOAT plakası (1 adet): Etiket çekirdekleri + vakum tutucular
- ☒ Etiket magazini (kavite sayısı kadar kaset)
- ☒ Simco-Ion elektrostatik yükleme ünitesi
- ☒ KEBA kontrol panosu ve 15" HMI
- ☒ Çıkış konveyörü ve istifleme: PU bant, sayıcı, 2 istif hattı
- ☒ Euromap 67 kablo seti ve devreye alma: 3 gün kurulum + 2 gün eğitim
- ☐ VQ-Vision kamera kontrolü: Opsiyon OPT-VQ
- ☐ Kutulama / paletleme: Proje bazlı

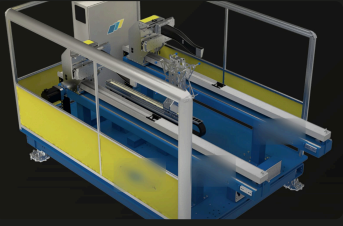
Teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir; bu föy bağlayıcı teklif yerine geçmez. Hattınıza göre değerler için uygulama analizimizi isteyin.

Teknik özellikler

Genel	
Uygun enjeksiyon makinesi tonajı	350-650 t
Kavite sayısı	2×6 / 2×8 adet
Kuru çevrim süresi	2,6 s
Kalıp içi müdahale süresi	1,0 s
Taşıma kapasitesi	24 kg
Etiketleme yüzeyi	1 / 3 / 5 yüz + kapak
Giriş yönü	Yandan, çift yüz
Montaj tipi	Zemin, makine yanı
Eksenler	
X eksenli strok (giriş)	1.800 mm
Y eksenli strok (dikey)	800 mm
Z eksenli strok (yatay)	550 mm
Eksen tahriki	Servo (KEBA KeDrive), kramayer + lineer kızak
Tekrarlanabilirlik	±0,05 mm
Maksimum hız	5,0 m/s
Etiketleme	
Magazin istasyonu	2×8 adet
Magazin kapasitesi	800 etiket/istasyon
Etiket alma	Vakum, kavite başına ayrı
Etiket yükleme (statik)	Simco-Ion Chargemaster (2 kanal)
Etiket formatı	Sarma, 1/3/5 yüz, kapak
Etiket kontrolü	Vakum sensörü, çift etiket algılama
Kontrol ve HMI	
Kontrol sistemi	KEBA KeMotion
HMI	15" dokunmatik
IMM arayüzü	Euromap 67
Uzaktan erişim	VPN + OPC UA
Reçete hafızası	500 adet
Güvenlik	Güvenlik PLC, kapı kilitleri, Euromap 67 güvenlik devresi
Enerji ve pnömatik	
Bağlantı gücü	11 kW
Besleme	380 V / 50 Hz
Hava basıncı	6 bar
Hava tüketimi	52 Nl/çevrim
Vakum	2× Becker pompa
Ölçüler ve ağırlık	
Ölçüler (U×G×Y)	4.200×2.200×2.600 mm
Ağırlık	2.400 kg
Yer ihtiyacı	9,2 m²
Renk	RAL 7016 / RAL 7035 / RAL 1003
Uygunluk ve teslimat	
CE uygunluğu	Evet
Teslim süresi	10-12 hafta
Garanti	24 ay
Çıkış donanımı	Konveyör + çift istifleme (2 hat)

SE-Twin Stack-Mould IML Robot

For stack moulds: 2×6 and 2×8 cavities, double-sided plate, both mould faces in a single entry.



2.6 s
DRY CYCLE

2×6 / 2×8
CAVITIES

1.0 s
INTERVENTION

350-650 t
IMM TONNAGE

With a double-sided plate that enters both parting lines of a stack mould at once, the SE-Twin halves the investment per cavity; it produces 16 containers in a 2.6 second cycle on 350-650 t machines.

Key features

- **Double-sided vertical plate:** Cores and grippers facing both parting lines; 2×8 cavities in one entry.
- **Servo main axis, 1.0 s intervention:** The horizontal main axis enters the mould gap from the side; in a single entry it takes out the parts and places new labels in the cavities.
- **Two independent LM-8 magazines:** A separate cassette per cavity; quick change, level sensor and double-label check.
- **Two-channel electrostatic charging:** The label holds to the cavity wall by static charge; no shifting or folding, vacuum is used only during transfer.
- **KEBA KeMotion control, 15" HMI:** Open-architecture controller; recipe memory, step-by-step teaching and Euromap 67 synchronisation with the IMM.
- **Remote access and OPC UA:** HMI screen sharing and log analysis over VPN; OPC UA data points for MES/ERP.
- **Vacuum monitoring:** A vacuum sensor per cavity; a missing label or part is detected immediately and the cycle stops safely.
- **Product changeover in 30 minutes:** Quick-connect EOAT, cassette change and recipe recall bring the switch to a new product under half an hour.

Standard scope of supply

- ☒ Robot frame and servo axes: X/Y/Z servo, energy chain, guarding
- ☒ Product-specific EOAT plate (1 pc): Label cores + vacuum grippers
- ☒ Label magazine (one cassette per cavity)
- ☒ Simco-Ion electrostatic charging unit
- ☒ KEBA control cabinet and 15" HMI
- ☒ Outfeed conveyor and stacking: PU belt, counter, 2 stacking lanes
- ☒ Euromap 67 cable set and commissioning: 3 days installation + 2 days training
- ☐ VQ-Vision camera inspection: Option OPT-VQ
- ☐ Boxing / palletising: Project based

Specifications may change without notice; this datasheet is not a binding offer. Ask for our application analysis for values on your line.

Technical specifications

General	
Suitable IMM clamping force	350-650 t
Number of cavities	2×6 / 2×8 pcs
Dry cycle time	2.6 s
Mould intervention time	1.0 s
Payload	24 kg
Label faces	1 / 3 / 5 faces + lid
Entry direction	Side, double face
Mounting	Floor, beside machine
Axes	
X-axis stroke (entry)	1,800 mm
Y-axis stroke (vertical)	800 mm
Z-axis stroke (horizontal)	550 mm
Axis drive	Servo (KEBA KeDrive), rack and linear guide
Repeatability	±0.05 mm
Maximum speed	5.0 m/s
Labelling	
Magazine stations	2×8 pcs
Magazine capacity	800 labels/station
Label pick-up	Vacuum, separate per cavity
Label charging (static)	Simco-Ion Chargemaster (2 kanal)
Label formats	Wrap-around, 1/3/5 faces, lid
Label check	Vacuum sensor, double-label detection
Control and HMI	
Control system	KEBA KeMotion
HMI	15" touch
IMM interface	Euromap 67
Remote access	VPN + OPC UA
Recipe memory	500 pcs
Safety	Safety PLC, door interlocks, Euromap 67 safety circuit
Power and pneumatics	
Connected load	11 kW
Supply	380 V / 50 Hz
Air pressure	6 bar
Air consumption	52 Nl/cycle
Vacuum	2× Becker pump
Dimensions and weight	
Dimensions (L×W×H)	4,200×2,200×2,600 mm
Weight	2,400 kg
Footprint	9.2 m²
Colour	RAL 7016 / RAL 7035 / RAL 1003
Conformity and delivery	
CE conformity	Yes
Lead time	10-12 weeks
Warranty	24 months
Downstream equipment	Conveyor + double stacking (2 lanes)