

SE-650 Yandan Girişli IML Robotu

Kova ve büyük kaplar için: 450–700 t makinelerde 2–16 kavite, 30 kg taşıma, kulp takma entegrasyonu.

**3,0 s**

KURU ÇEVİRİM

1,1 s

MÜDAHALE

2–16

KAVİTE

450–700 t

IMM TONAJI

SE-650, 2–20 litre kova ve büyük gıda kaplarının sarma etiketini 3,0 saniyelik çevrimde yerleştirir; güçlendirilmiş şase ve 2.000 mm strok büyük kalıp aralıklarında çalışır.

Öne çıkan özellikler

- Güçlendirilmiş servo ana eksen, 1,1 s müdahale:** Yatay ana eksen kalıp aralığına yandan girer; tek girişte ürünleri alır ve yeni etiketleri kaviteye bırakır.
- İki yüzü EAOAT plakası:** Bir yüzde etiket çekirdekleri, diğer yüzde ürün tutucuları; tek girişte hem alma hem yerleştirme.
- Kasetli servo etiket magazini:** Her kavite için ayrı kaset; hızlı değişim, seviye sensörü ve çift etiket kontrolü.
- Simco-Ion elektrostatik yükleme:** Etiket kavite duvarına statik yükü tutunur; kayma ve katlanma önlenir, vakum yalnız taşımada kullanılır.
- KEBA KeMotion kontrol, 15" HMI:** Açık mimari kontrolör; reçete hafızası, adım adım öğretme ve Euromap 67 ile IMM senkronizasyonu.
- Uzaktan erişim ve OPC UA:** VPN üzerinden HMI ekran paylaşımı ve log analizi; MES/ERP için OPC UA veri noktaları.
- Vakum izleme:** Her kavitede vakum sensörü; eksik etiket ya da ürün anında algılanır, çevrim güvenli durdurulur.
- Kulp takma entegrasyonu (opsiyon):** HA-Handle ünitesi robotla senkron çalışır; kulp takma hat üzerinde 4 saniyede tamamlanır.

Standart teslimat kapsamı

- ☒ Robot şasesi ve servo eksenler: X/Y/Z servo, enerji zinciri, koruma kabini
- ☒ Ürüne özel EAOAT plakası (1 adet): Etiket çekirdekleri + vakum tutucular
- ☒ Etiket magazini (kavite sayısı kadar kaset)
- ☒ Simco-Ion elektrostatik yükleme ünitesi
- ☒ Keba kontrol panosu ve 15" HMI
- ☒ Çıkış konveyörü ve istifleme: PU bant, sayıcı, 1 istif hattı
- ☒ Euromap 67 kablo seti ve devreye alma: 3 gün kurulum + 2 gün eğitim
- ☐ VQ-Vision kamera kontrolü: Opsiyon OPT-VQ
- ☐ Kutulama / paletleme: Proje bazlı

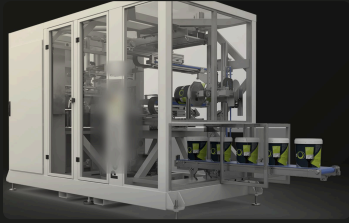
Teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir; bu föy bağlayıcı teklif yerine geçmez. Hattınıza göre değerler için uygulama analizimizi isteyin.

Teknik özellikler

Genel	
Uygun enjeksiyon makinesi tonajı	450–700 t
Kavite sayısı	2–16 adet
Kuru çevrim süresi	3,0 s
Kalıp içi müdahale süresi	1,1 s
Taşıma kapasitesi	30 kg
Etiketleme yüzeyi	Sarma (tam çevre) + kapak
Giriş yönü	Yandan (operatör karşısı)
Montaj tipi	Zemin, makine yanı
Eksenler	
X eksen strok (giriş)	2.000 mm
Y eksen strok (dikey)	900 mm
Z eksen strok (yatay)	600 mm
Eksen tahriki	Servo (KEBA KeDrive), çift kramayer
Tekrarlanabilirlik	±0,08 mm
Maksimum hız	4,5 m/s
Etiketleme	
Magazin istasyonu	Kavite sayısı kadar (2–16)
Magazin kapasitesi	400 etiket/istasyon
Etiket alma	Vakum + mekanik destek
Etiket yükleme (statik)	Simco-Ion Chargemaster (2 kanal)
Etiket formatı	Sarma, kova, büyük kapak
Etiket kontrolü	Vakum sensörü, çift etiket algılama
Kontrol ve HMI	
Kontrol sistemi	KEBA KeMotion
HMI	15" dokunmatik
IMM arayüzü	Euromap 67
Uzaktan erişim	VPN + OPC UA
Reçete hafızası	500 adet
Güvenlik	Güvenlik PLC, kapı kilitleri, Euromap 67 güvenlik devresi
Enerji ve pnömatik	
Bağlantı gücü	12 kW
Besleme	380 V / 50 Hz
Hava basıncı	6 bar
Hava tüketimi	45 Nl/çevrim
Vakum	Becker pompa, çift kademe
Ölçüler ve ağırlık	
Ölçüler (U×G×Y)	4.600×2.300×2.800 mm
Ağırlık	2.800 kg
Yer ihtiyacı	10,6 m ²
Renk	RAL 7016 / RAL 7035 / RAL 1003
Uygunluk ve teslimat	
CE uygunluğu	Evet
Teslim süresi	10–12 hafta
Garanti	24 ay
Çıkış donanımı	Konveyör, kulp takma (opsiyon), istifleme

SE-650 Side-Entry IML Robot

For pails and large containers: 2–16 cavities on 450–700 t machines, 30 kg payload, handle assembly integration.



3.0 s
DRY CYCLE

1.1 s
INTERVENTION

2–16
CAVITIES

450–700 t
IMM TONNAGE

The SE-650 places wrap-around labels for 2–16 litre pails and large food containers in a 3.0 second cycle; a reinforced frame and 2,000 mm stroke work in wide mould daylight.

Key features

- **Reinforced servo main axis, 1.1 s intervention:** The horizontal main axis enters the mould gap from the side; in a single entry it takes out the parts and places new labels in the cavities.
- **Double-sided EOAT plate:** Label cores on one face, part grippers on the other: take-out and placement in a single entry.
- **Cassette servo label magazine:** A separate cassette per cavity; quick change, level sensor and double-label check.
- **Simco-Ion electrostatic charging:** The label holds to the cavity wall by static charge; no shifting or folding, vacuum is used only during transfer.
- **KEBA KeMotion control, 15" HMI:** Open-architecture controller; recipe memory, step-by-step teaching and Euromap 67 synchronisation with the IMM.
- **Remote access and OPC UA:** HMI screen sharing and log analysis over VPN; OPC UA data points for MES/ERP.
- **Vacuum monitoring:** A vacuum sensor per cavity; a missing label or part is detected immediately and the cycle stops safely.
- **Handle assembly integration (option):** The HA-Handle unit runs in sync with the robot; handle fitting completes in-line in 4 seconds.

Standard scope of supply

- ☒ Robot frame and servo axes: X/Y/Z servo, energy chain, guarding
- ☒ Product-specific EOAT plate (1 pc): Label cores + vacuum grippers
- ☒ Label magazine (one cassette per cavity)
- ☒ Simco-Ion electrostatic charging unit
- ☒ KEBA control cabinet and 15" HMI
- ☒ Outfeed conveyor and stacking: PU belt, counter, 1 stacking lane
- ☒ Euromap 67 cable set and commissioning: 3 days installation + 2 days training
- ☐ VQ-Vision camera inspection: Option OPT-VQ
- ☐ Boxing / palletising: Project based

Specifications may change without notice; this datasheet is not a binding offer. Ask for our application analysis for values on your line.

Technical specifications

General	
Suitable IMM clamping force	450–700 t
Number of cavities	2–16 pcs
Dry cycle time	3.0 s
Mould intervention time	1.1 s
Payload	30 kg
Label faces	Wrap-around (full circumference) + lid
Entry direction	Side (opposite operator)
Mounting	Floor, beside machine
Axes	
X-axis stroke (entry)	2,000 mm
Y-axis stroke (vertical)	900 mm
Z-axis stroke (horizontal)	600 mm
Axis drive	Servo (KEBA KeDrive), double rack
Repeatability	±0.08 mm
Maximum speed	4.5 m/s
Labelling	
Magazine stations	One per cavity (2–16)
Magazine capacity	400 labels/station
Label pick-up	Vacuum + mechanical support
Label charging (static)	Simco-Ion Chargemaster (2 kanal)
Label formats	Wrap-around, pail, large lid
Label check	Vacuum sensor, double-label detection
Control and HMI	
Control system	KEBA KeMotion
HMI	15" touch
IMM interface	Euromap 67
Remote access	VPN + OPC UA
Recipe memory	500 pcs
Safety	Safety PLC, door interlocks, Euromap 67 safety circuit
Power and pneumatics	
Connected load	12 kW
Supply	380 V / 50 Hz
Air pressure	6 bar
Air consumption	45 Nl/cycle
Vacuum	Becker pump, two-stage
Dimensions and weight	
Dimensions (L×W×H)	4,600×2,300×2,800 mm
Weight	2,800 kg
Footprint	10.6 m ²
Colour	RAL 7016 / RAL 7035 / RAL 1003
Conformity and delivery	
CE conformity	Yes
Lead time	10–12 weeks
Warranty	24 months
Downstream equipment	Conveyor, handle assembly (option), stacking