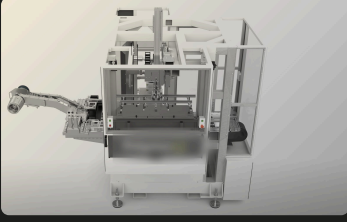


SE-250 Yandan Girişli IML Robotu

Yoğurt ve margarin kabında standart: 150–300 t makinelerde 2–8 kavite, 2,4 s kuru çevrim.



2,4 s
KURU ÇEVİRİM

0,9 s
MÜDAHALE

2–8
KAVİTE

150–300 t
IMM TONAJI

SE-250, dört kaviteli yoğurt kabı gibi 150–300 t uygulamalarda 0,9 s kalıp içi müdahaleyle çalışır. Servo ana eksen, kasetli magazin ve Simco-Ion yükleme standarttır.

Öne çıkan özellikler

- Servo ana eksen, 0,9 s müdahale:** Yatay ana eksen kalıp aralığına yandan girer; tek girişte ürünleri alır ve yeni etiketleri kaviteye bırakır.
- İki yüzlü EOAT plakası:** Bir yüzde etiket çekirdekleri, diğer yüzde ürün tutucuları: tek girişte hem alma hem yerleştirme.
- Kasetli servo etiket magazini:** Her kavite için ayrı kaset; hızlı değişim, seviye sensörü ve çift etiket kontrolü.
- Simco-Ion elektrostatik yükleme:** Etiket kavite duvarına statik yüklenir; kayma ve katlanma önlenir, vakum yalnız taşımada kullanılır.
- KEBA KeMotion kontrol, 10,1" HMI:** Açık mimari kontrolör; reçete hafızası, adım adım öğretme ve Euromap 67 ile IMM senkronizasyonu.
- Uzaktan erişim ve OPC UA:** VPN üzerinden HMI ekran paylaşımı ve log analizi; MES/ERP için OPC UA veri noktaları.
- Vakum izleme:** Her kavitede vakum sensörü; eksik etiket ya da ürün anında algılanır, çevrim güvenli durdurulur.
- 30 dakikada ürün değişimi:** Hızlı bağlantılı EOAT, kaset değişimi ve reçete çağırma ile yeni ürüne geçiş yarım saatin altında.

Standart teslimat kapsamı

- ☒ Robot şasesi ve servo eksenler: X/Y/Z servo, enerji zinciri, koruma kabini
- ☒ Ürüne özel EOAT plakası (1 adet): Etiket çekirdekleri + vakum tutucuları
- ☒ Etiket magazini (kavite sayısı kadar kaset)
- ☒ Simco-Ion elektrostatik yükleme ünitesi
- ☒ KEBA kontrol panosu ve 10,1" HMI
- ☒ Çıkış konveyörü ve istifleme: PU bant, sayıcı, 1 istif hattı
- ☒ Euromap 67 kablo seti ve devreye alma: 3 gün kurulum + 2 gün eğitim
- ☐ VQ-Vision kamera kontrolü: Opsiyon OPT-VQ
- ☐ Kutulama / paletleme: Proje bazlı

Teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir; bu föy bağlayıcı teklif yerine geçmez. Hattınıza göre değerler için uygulama analizimizi isteyin.

Teknik özellikler

Genel	
Uygun enjeksiyon makinesi tonajı	150–300 t
Kavite sayısı	2–8 adet
Kuru çevrim süresi	2,4 s
Kalıp içi müdahale süresi	0,9 s
Taşıma kapasitesi	12 kg
Etiketleme yüzeyi	1 / 3 / 5 yüz + kapak
Giriş yönü	Yandan (operatör karşısı)
Montaj tipi	Zemin, makine yanı
Eksenler	
X eksenli strok (giriş)	1.200 mm
Y eksenli strok (dikey)	600 mm
Z eksenli strok (yatay)	450 mm
Eksen tahriki	Servo (KEBA KeDrive), kramayer + lineer kızak
Tekrarlanabilirlik	±0,05 mm
Maksimum hız	5,0 m/s
Etiketleme	
Magazin istasyonu	4; LM-8 opsiyonuyla 8
Magazin kapasitesi	600 etiket/istasyon
Etiket alma	Vakum, kavite başına ayrı
Etiket yükleme (statik)	Simco-Ion Chargemaster
Etiket formatı	Sarma, 1/3/5 yüz, kapak
Etiket kontrolü	Vakum sensörü, çift etiket algılama
Kontrol ve HMI	
Kontrol sistemi	KEBA KeMotion
HMI	10,1" dokunmatik
IMM arayüzü	Euromap 67 (Euromap 12 opsiyon)
Uzaktan erişim	VPN + OPC UA
Reçete hafızası	500 adet
Güvenlik	Güvenlik PLC, kapı kilitleri, Euromap 67 güvenlik devresi
Enerji ve pnömatik	
Bağlantı gücü	7 kW
Besleme	380 V / 50 Hz
Hava basıncı	6 bar
Hava tüketimi	28 Nl/çevrim
Vakum	Becker pompa, kavite başına izleme
Ölçüler ve ağırlık	
Ölçüler (U×G×Y)	3.200×1.800×2.400 mm
Ağırlık	1.450 kg
Yer ihtiyacı	5,8 m²
Renk	RAL 7016 / RAL 7035 / RAL 1003
Uygunluk ve teslimat	
CE uygunluğu	Evet
Teslim süresi	8–10 hafta
Garanti	24 ay
Çıkış donanımı	Konveyör + istifleme (1 hat)

SE-250 Side-Entry IML Robot

The standard for yoghurt and margarine tubs: 2–8 cavities on 150–300 t machines, 2.4 s dry cycle.



2.4 s
DRY CYCLE

0.9 s
INTERVENTION

2–8
CAVITIES

150–300 t
IMM TONNAGE

The SE-250 runs 150–300 t applications such as a four-cavity yoghurt tub with 0.9 s mould intervention. Servo main axis, cassette magazine and Simco-Ion charging are standard.

Key features

- **Servo main axis, 0.9 s intervention:** The horizontal main axis enters the mould gap from the side; in a single entry it takes out the parts and places new labels in the cavities.
- **Double-sided EOAT plate:** Label cores on one face, part grippers on the other: take-out and placement in a single entry.
- **Cassette servo label magazine:** A separate cassette per cavity; quick change, level sensor and double-label check.
- **Simco-Ion electrostatic charging:** The label holds to the cavity wall by static charge; no shifting or folding, vacuum is used only during transfer.
- **KEBA KeMotion control, 10.1" HMI:** Open-architecture controller; recipe memory, step-by-step teaching and Euromap 67 synchronisation with the IMM.
- **Remote access and OPC UA:** HMI screen sharing and log analysis over VPN; OPC UA data points for MES/ERP.
- **Vacuum monitoring:** A vacuum sensor per cavity; a missing label or part is detected immediately and the cycle stops safely.
- **Product changeover in 30 minutes:** Quick-connect EOAT, cassette change and recipe recall bring the switch to a new product under half an hour.

Standard scope of supply

- ☒ Robot frame and servo axes: X/Y/Z servo, energy chain, guarding
- ☒ Product-specific EOAT plate (1 pc): Label cores + vacuum grippers
- ☒ Label magazine (one cassette per cavity)
- ☒ Simco-Ion electrostatic charging unit
- ☒ KEBA control cabinet and 10.1" HMI
- ☒ Outfeed conveyor and stacking: PU belt, counter, 1 stacking lane
- ☒ Euromap 67 cable set and commissioning: 3 days installation + 2 days training
- ☐ VQ-Vision camera inspection: Option OPT-VQ
- ☐ Boxing / palletising: Project based

Specifications may change without notice; this datasheet is not a binding offer. Ask for our application analysis for values on your line.

Technical specifications

General	
Suitable IMM clamping force	150–300 t
Number of cavities	2–8 pcs
Dry cycle time	2.4 s
Mould intervention time	0.9 s
Payload	12 kg
Label faces	1 / 3 / 5 faces + lid
Entry direction	Side (opposite operator)
Mounting	Floor, beside machine
Axes	
X-axis stroke (entry)	1,200 mm
Y-axis stroke (vertical)	600 mm
Z-axis stroke (horizontal)	450 mm
Axis drive	Servo (KEBA KeDrive), rack and linear guide
Repeatability	±0.05 mm
Maximum speed	5.0 m/s
Labelling	
Magazine stations	4; 8 with the LM-8 option
Magazine capacity	600 labels/station
Label pick-up	Vacuum, separate per cavity
Label charging (static)	Simco-Ion Chargemaster
Label formats	Wrap-around, 1/3/5 faces, lid
Label check	Vacuum sensor, double-label detection
Control and HMI	
Control system	KEBA KeMotion
HMI	10.1" touch
IMM interface	Euromap 67 (Euromap 12 optional)
Remote access	VPN + OPC UA
Recipe memory	500 pcs
Safety	Safety PLC, door interlocks, Euromap 67 safety circuit
Power and pneumatics	
Connected load	7 kW
Supply	380 V / 50 Hz
Air pressure	6 bar
Air consumption	28 Nl/cycle
Vacuum	Becker pump, monitoring per cavity
Dimensions and weight	
Dimensions (L×W×H)	3,200×1,800×2,400 mm
Weight	1,450 kg
Footprint	5.8 m²
Colour	RAL 7016 / RAL 7035 / RAL 1003
Conformity and delivery	
CE conformity	Yes
Lead time	8–10 weeks
Warranty	24 months
Downstream equipment	Conveyor + stacking (1 lane)