

SE-250

Operatör ve bakım kılavuzu özeti · Operator and maintenance manual summary

1. Güvenlik · Safety

- Robot yalnız güvenlik kabini kapalı ve Euromap 67 güvenlik devresi aktifken otomatik modda çalışır.
- Acil stop butonları: pano, HMI, magazin tarafı. Yüksek gerilim kabini yalnız yetkili personel tarafından açılır.
- Kalıp alanına girmeden önce makineyi "kalıp açık / robot alanı serbest" konumuna alın.

2. HMI · Operator interface

- Ana ekran: mod (OTO/MANUEL), çevrim sayacı, vakum durumu, magazin seviyeleri.
- Reçete: ürün adı, eksen konumları, statik yükleme profili, konveyör hızı. Reçete çağırma → eksenler referans → onay.
- Öğretme: adım adım konum kaydı; her adımda hız ve bekleme süresi.

3. Ürün değişimi · Changeover

- EOAT hızlı kuplajı ayır → yeni plaka → kaset seti → reçete çağır → kuru çevrim 3 tur → üretim.
- Hedef süre: 30 dakika.

4. Günlük kontroller · Daily checks

Kontrol	Sıklık
Vantuz ve conta görsel kontrol	Her vardiya
Vakum seviyesi (HMI)	Her vardiya
Magazin kılavuz ve sensör temizlięi	Günlük
Statik yükleme pimleri	Haftalık
Lineer kızak yaęlama	500 saat
Enerji zinciri ve kablo kontrolü	Aylık

5. Arıza akışı · Fault flow

- HMI alarm kodu → alarm listesinde açıklama → önerilen iřlem.
- zlmezse: 7/24 servis hattı, seri numarası ile. Uzaktan bağlantı müşteri onayıyla açılır.

6. Yedek parça listesi · Spare parts

Parça	Kod
Vantuz Ø30 silikon (10'lu)	SP-VC30
Magazin kaset yayı	SP-LMS
Vakum sensörü	SP-VS1
Statik yükleme pimi seti	SP-ESP
Servo sürücü (KeDrive)	SP-KD1
Kapı kilidi	SP-DL1

Bu belge kılavuzun özetidir; tam kılavuz makineyle birlikte teslim edilir. This document is a summary; the full manual is supplied with the machine.